



Agregat prądowórczy

FH 8220 TW

Nr art. 28173

Charakterystyka

- Zakres prądu spawania od 40 do 220 A
- Cykl spawania prądem 130 A - 100 %
- Cykl spawania prądem 170 A - 60 %
- Cykl spawania prądem 220 A - 35 %
- Regulacja napięcia +5 -8 %
- Niski poziom zakłóceń THD < 5 %
- Klasa izolacji prądnicy H
- Stopień ochrony prądnicy IP 23
- Czas pracy na zbiorniku (moc 75 %) 16,7 h
- Obniżony poziom hałasu Lwa z 97 do 96 dB(A)
- Profil ramy 38 mm

Parametry techniczne

Częstotliwość	50 Hz
Napięcie	400 / 230 V
Moc 3~ maks. / znam.	7,2 kVA / 6,5 kVA (cos φ 0,8)
Prąd znamionowy 3~	9,4 A
Moc 1~ maks. / znam.	3,9 kW / 3,5 kW
Prąd znamionowy 1~	15,2 A

Silnik	Honda
Model	GX 390
Pojemność	389 cm ³
Chłodzenie	Powietrze
Cylindry	1
Takt	4
Miska oleju	1,1 L
Rozruch	Manualny
Paliwo	Benzyna
Zbiornik	45 L
Spalanie (moc 75 %)	2,7 L / h
Hałas Lwa	96 dB(A)

Waga	106 kg
Długość	790 mm
Szerokość	580 mm
Wysokość	650 mm

Wyposażenie standardowe

- Gniazda przewodów spawalniczych
- Gniazdo 400 V 16 A
- Gniazdo 230 V 16 A
- Zabezpieczenie przeciążeniowe
- Czujnik poziomu oleju
- Tłumik z przyłączem węża do spalin

Wyposażenie opcjonalne i serwisowe

- Przewody spawalnicze 3 mb - 35 mm² Nr art. 14110
- Przewody spawalnicze 10 mb - 35 mm² Nr art. 14113
- Wąż do spalin Nr art. 15876
- Licznik czasu pracy Nr art. 23300
- Zestaw transportowy Nr art. 28784
- Pakiet serwisowy (filtr powietrza, świeca zapłonowa, olej silnikowy) Nr art. 23294

Normy i Dyrektywy

- **2000/14/WE**
Dyrektywa Emisji Hałasu wraz ze zmianą 2005/88/WE
- **2006/42/WE**
Dyrektywa Maszynowa
- **2014/35/WE**
Dyrektywa Niskiego Napięcia
- **2014/30/WE**
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej